



Sistemas de transporte de residuos y subproductos por aspiración mediante vacío

Los sistemas de transporte mediante vacío HYTT están diseñados para uso industrial, de acuerdo con los requerimientos de la industria del procesado alimentario, para manipulación y transporte de distintos tipos de materiales, residuos y subproductos.

Ventajas:

- Mayor higiene
- Eficiencia y logística mejoradas
- Excelente ergonomía y seguridad en el trabajo
- Fácil mantenimiento, sin partes móviles
- Disminución de los costes de mano de obra y de manipulación de residuos
- Bajo consumo energético y de agua
- Respetuoso con el medioambiente



Maquinaria para la limpieza y el tratamiento de subproductos comestibles

MCM es una empresa especializada en el estudio e implantación de líneas de proceso para obtener una máxima valoración de los productos y un alto rendimiento productivo.



Líneas automáticas para la limpieza y el tratamiento de estómagos de porcino



Líneas automáticas para la limpieza, escalde y desgrasado de estómagos y librillos de vacuno y ovino



LVFMP Vaciadora, abridora y cortadora longitudinal de tripa fina de cerdo



FVCEP Vaciadora, abridora de estómagos y tripa gruesa de cerdo



Centrifugadoras para la limpieza y escalde de estómagos, patas, cabezas, etc.



Empujadores hidráulicos para transporte de grasas y subproductos