

Los sistemas de transporte mediante vacío HYTT están diseñados para uso industrial, de acuerdo con los requerimientos de la industria del procesado alimentario, para manipulación y transporte de distintos tipos de materiales, residuos y subproductos.

Ventajas:

- Mayor higiene
- Eficiencia y logística mejoradas
- Excelente ergonomía y seguridad en el trabajo
- Fácil mantenimiento, sin partes móviles
- Disminución de los costes de mano de obra y de manipulación de residuos
- Bajo consumo energético y de agua
- Respetuoso con el medioambiente

